

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr. 0780-CPR-133142

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Tragende Bauteile aus Stahl nach EN 1090-2

Bauteilbezeichnung	Ausführungsklasse	Deklarationsmethode
Geschweißte Stahlbauteile mit und ohne Korrosionsschutz für Treppen, Geländer, Vordächer, etc.	EXC 1 und EXC 2	Verfahren 1 oder 3a

hergestellt von

**Barthel Metallbau
Elektronstraße 39
65933 Frankfurt**

und hergestellt im Werk

**Barthel Metallbau
Elektronstraße 39
65933 Frankfurt**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

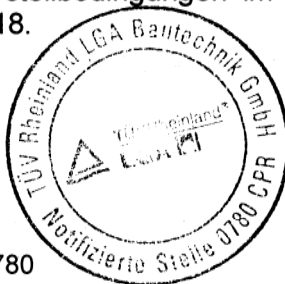
EN 1090-1:2009 + A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle (WPK) alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 05.12.2013 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis 05.12.2018.

Nürnberg, 05.12.2013

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg
Notifizierte Zertifizierungsstelle der WPK 0780



Dipl.-Ing. Karl-Heinz Störrlein
Leiter der Zertifizierungsstelle

www.tuv.com



TÜVRheinland®

LGA

Genau. Richtig.

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800 Teil 7

Klasse B

Dem Unternehmen:

Barthel Metallbau

wird für den Betrieb mit Sitz in:

65933 Frankfurt am Main, Elektronstrasse 39

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:

Normen / Vorschriften:

DIN 18800 Teil 7 in der jeweils gültigen Fassung

Schweißprozesse:

(Ordnungsnummer nach DIN EN ISO 4063)

111 (Lichtbogenhandschweißen)

135 (Metall-Aktivgasschweißen)

Grundwerkstoffe:

**S235 bis S275 nach DIN EN 10025-2 und der Bauregelliste A
in der jeweils gültigen Fassung**

Einschränkungen / Erweiterungen:

keine

Schweißaufsichtsperson(en):

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Barthel, Bernd

geb. am 24.12.1972, EWS

Vertreter:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

entfällt

Bemerkung(en):

**Die Grundsätze der werkseigenen Produktionskontrolle nach
DIN EN ISO 3834-3 werden eingehalten.**

Gültigkeitszeitraum:

vom 28.1.2011 bis 27.1.2014

Bescheinigungs-Nr:

EB-006/11

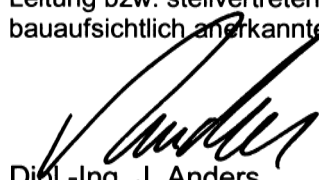
ausgestellt, am:

1.2.2011

Allgemeine Bestimmungen:

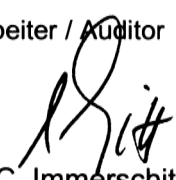
(siehe Rückseite)

Leitung bzw. stellvertretende Leitung der
bauaufsichtlich anerkannten Prüfstelle


Dipl.-Ing. J. Anders
Name, Unterschrift



Sachbearbeiter / Auditor


Dipl.-Ing. C. Immerschitt SFI, EWE
Name, Unterschrift